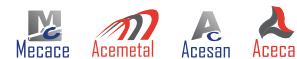


1. TORNOS



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
1.1. TORNOS HORIZONTALES CNC		
<p>1.1.1 TORNO HORIZONTAL ECHEA BRN</p> <p>Peso admitido entre plato y punto Distancia entre puntos Volteo sobre el carro Volteo sobre bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones Potencia cabezal principal</p>	<p>1100 x 8000 130422230</p> <p>12000 kg 8000 mm 1940 mm 2200 mm 80 mm 400 Rpm 104,76 CV</p>	
<p>1.1.2. TORNO GURUZPE</p> <p>Peso admitido entre plato y punto Distancia entre puntos Volteo sobre el carro Volteo sobre la bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones Potencia</p>	<p>A-1000/2</p> <p>10000kg 4000 mm 1100 mm 1800 mm 105 mm 1000 rpm 48 Kw</p>	
<p>1.1.3. TORNO HORIZONTAL SAFOP</p> <p>· CNC FAPUC OT-C · Eje C con htas motorizadas de 20 HP de potencia</p> <p>CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Volteo sobre bancada Volteo sobre carro Distancia entre puntos Peso máximo entre puntos 30 Ton</p>	<p>LEONARD 80/3000 CNC</p> <p>3500 mm 3000 mm 7650 mm 30 Ton</p>	
<p>1.1.4. TORNO DAEWOO PUMA 400M</p> <p>〈 Cnc Fanuc 18i-T 〈 Torno con herramienta motorizada VDI-50</p> <p>CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Recorrido en Z Recorrido en X Distancia entre puntos volteo sobre el carro Volteo sobre bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones</p>	<p>400 MA</p> <p>1105 mm 363 mm 1000 mm 450 mm 711 mm 85 mm 2000 rpm</p>	
<p>1.1.5. TORNO GURUZPE</p> <p>Peso admitido Distancia entre puntos Volteo sobre el carro Volteo sobre la bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones</p>	<p>A2000 4G CNC</p> <p>20000 kg 5000 mm 1700mm 2050mm 110 mm 1000 rpm</p>	

1. TORNOS



MODELO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FOTOGRAFÍA

1.2. TORNOS HORIZONTALES CONVENCIONALES

1.2.1. TORNO TRENS TRENCIM

Distancia entre puntos
Volteo sobre el carro
Volteo sobre bancada
Volteo sobre escote
Orificio eje principal

SN500S/2000
1000 mm
270 mm
505 mm
700 mm
77 mm



1.2.2. TORNO GEMINIS

Volteo sobre la bancada
Volteo sobre el escote

GE-650
660 mm
830 mm



1.2.3. TORNO NERVION

Distancia entre puntos
Volteo sobre bancada
Volteo sobre el carro
Volteo sobre escote
Orificio eje principal

315
2000 mm
645 mm
400 mm
865 mm
71,5 mm



1.2.4. TORNO GURUTZPE

Distancia entre puntos
Volteo sobre bancada
Volteo sobre carro
Volteo sobre el escote
Orificio husillo principal

SUPER-BT
8000 mm
1400 mm
1045 mm
1770 mm
102 mm



1.2.5. TORNO COER GE-650

Volteo sobre la bancada 660 mm
Volteo sobre el escote 830 mm

GE-650
660 mm
830 mm

1.3. TORNOS VERTICALES

1.3.1. TORNO VERTICAL NESTOR

< Cnc Fagor 8055

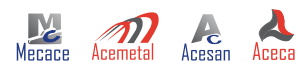
CARACTERISTICAS TECNICAS

Peso admitido sobre el plato
Diámetro de volteo
Altura
Recorrido del Ram

631-631
8000 kg
1.800 mm
800 mm
480 mm



1. TORNOS



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>1.3.2. TORNO VERTICAL TOSHULIN < CNC FAGOR 8055 < Eje C CARACTERISTICAS TECNICAS Diámetro de plato Máx diámetro volteo Peso máximo autorizado Máxima altura de trabajo Recorrido del Ram Eje C</p>	<p>SKIQ 16 1.600 mm 2.000 mm 12 Tm 2.000 mm 1.000 mm 3.312 Rpm</p>	
<p>1.3.3. TORNO VERTICAL SCHIESS-FRORIEP < CNC FAGOR 8055 CARACTERISTICAS TECNICAS Diámetro de plato Altura de Torneado Diámetro máximo de volteo Peso máximo Recorrido del ram(Ram sección 240 X 240) Rpm</p>	<p>32DV-700-350 4.000 mm 3.500 mm 11.000 mm 40 tons 1.500 mm 71 rev/min</p>	
<p>1.3.4. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI < CNC FAGOR 8055 CARACTERISTICAS TECNICAS Diámetros máx. torneado Altura máxima torneado Peso máx pieza Diámetro del plato Revoluciones Eje C Recorrido del Ram (220 x 220) Recorrido horizontal eje X</p>	<p>VL 160 CM 2.000 mm 1.250 mm 8.000 Kg 1.600 mm 250 rpm 0,001° 900 mm -200+1150 mm</p>	
<p>1.3. TORNOS VERTICALES</p>		
<p>1.3.5. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI < CNC FAGOR 8055 CARACTERISTICAS TECNICAS Diámetros máx. torneado Altura máxima torneado Peso máx pieza Diámetro del plato Revoluciones Eje C Recorrido del Ram (220 x 220) Recorrido horizontal eje X</p>	<p>VL 250CM 3.000 mm 2.100 mm 15.000 Kg 2.500 mm 250 rpm 0,001° 1.500 mm -300+1.650 mm</p>	



2. MANDRINADORAS



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>2.6. y 2.7. DOS MANDRINADORAS DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF < CNC Heidenhain TNC 430 (control de ejes X, Y, Z, W) < Cargador de 60 Herramientas < Cabezal universal de fresar < Refrigeración por el interior del husillo CARACTERISTICAS TECNICAS Diámetro del husillo Revoluciones Potencia husillo Par máximo Ram dimensiones Recorrido transversal de la mesa eje (X) Recorrido vertical del cabezal eje (Y) Recorrido del ram (Z) Salida del husillo (W) Dimensiones mesa fija Peso máximo mesa fija Dimensiones mesa giratoria Máximo peso en mesa giratoria</p>	<p>WRD150Q</p> <p>150 mm 2500 mm 60 Kw 2290 Nm 450 x 450 mm 1 de 8000 mm y 2 de 10.000 m.m 4000 mm 1000 mm 800 mm 3600 x 4000 mm 80 Ton 3000 x 2500 mm 25 Ton</p>	
<p>2.8.MANDRINADORA DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF < CNC Heidenhain iTNC 530 (control de ejes X, Y, Z, W). Motores Siemens < Cargador automático de 80 Herramientas. Cambio basculante < Refrigeración por el interior del husillo de 20 bar CHOV < Cabezal fresador automáticamente posicionable 2,5° HUI 50 CARACTERISTICAS TECNICAS Recorrido X-Y-Z Dos Mesas Giratorias CNC 25.000 kg. , Mesa 2000*2000 mm 40.000 kg. Mesa 3000*3000 mm</p>	<p>WRD150</p> <p>14000 * 4000 * 1000 mm</p>	



3. TALADROS / ROSCADORAS



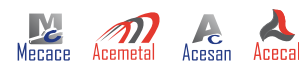
MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>3.1. TALADRO RADIAL MAS V050</p> <p>Distancia máxima Diámetro de broca Potencia</p>	<p>V050</p> <p>1600 mm 50 mm 6 kW</p>	
<p>3.2. TALADRO DE PIE IBARMIA</p> <p>Altura Diámetro máximo de broca</p>	<p>B-70</p> <p>1100 mm 70 mm</p>	
<p>3.3. TALADRO SORALUCE</p> <p>Diámetro máximo de broca Bandera Potencia</p>	<p>TR3-2500</p> <p>80/100 mm 2500 mm 15</p>	
<p>3.4. y 3.5. DOS MAQUINAS DE ROSCAR (HIDRAULICAS) HORIZONTAL/VERTICAL GAMOR</p> <p>Capacidad de roscado</p> <p>Potencia</p>	<p>MTC 2-48</p> <p>M2-M48 BSW 1/8-1 3/4 BSP 1/8-2 1/4"</p> <p>7,5 Kw</p>	



4. FRESADORAS

MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>4.1. FRESADORA DE BANCADA FIJA ANAYAK < CNC HEIDENHAIN TNC-426M < Divisor Spirsin 81210F/320 CARACTERISTICAS TECNICAS Mesa Recorrido en X-Y-Z Potencia husillo</p>	<p>VH 2200 2200 x 750 mm 2000 * 900 * 900 mm 15 Kw</p>	
<p>4.2. FRESADORA DE MESA FIJA Y COLUMNA MOVIL ANAYAK HVM 5000 < CNC HEIDENHAIN TNC-430 < Almacén estático de 10 Htas < Cabezal automático CARACTERISTICAS TECNICAS Mesa Recorrido en X-Y-Z Potencia</p>	<p>HVM 5000 5000 x 1200 mm 4300 * 1500 * 1800 mm 30 kW</p>	
<p>4.3. FRESADORA PUENTE ZAYER < CNC HEIDENHEIN INC-530 < 2 Cabezales: uno de giro continuo y otro recto < Cambiador automático de 60 Htas CARACTERISTICAS TECNICAS Superficie mesa Ancho entre montantes Recorrido en X-Y-Z Potencia motor principal Peso máximo sobre mesa</p>	<p>KPC-6000 AR 6000 x 2000 mm 2800 mm 6010 * 3559 * 1180mm 37 Kw 10.000 Kg</p>	

5. CENTROS MECANIZADO



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>5.1. CENTRO DE MECANIZADO DAEWOO < CNC FAPUC < Cambio de htas automático (30) CARACTERISTICAS TECNICAS Altura máx. de la pieza Tamaño de la mesa Carga permitida Velocidad husillo Potencia motor Recorrido en X-Y-Z</p>	<p>Mynx 500 625 mm 1200 x 500 mm 800 Kg 10.000 rpm 11/15 Kw 1020 * 510 * 575 mm</p>	
<p>5.2. CENTRO MECANIZADO CORREA EXCELL < CNC HEIDENHEIN < Almacén de 36 Htas < Doble palet con eje "B" CARACTERISTICAS TECNICAS Recorrido en X-Y-Z Revoluciones Potencia cabezal</p>	<p>XB-106 900 * 600 * 500 mm 6000 rpm 17 kW</p>	
<p>5.3. CENTRO DE MECANIZADO HORIZON- TAL OKUMA < CNC OSP-P200M < Cambiador automático htas < Plato divisor NC eje B < Almacén de 60 Htas < Doble palet < Sistema de detección de rotura de hta CARACTERISTICAS TECNICAS Tamaño de la mesa Carga permitida Velocidad husillo Potencia motor Recorrido en X-Y-Z Recorrida Eje Y Recorrida Eje Z</p>	<p>MA-500HB 500 x 500 mm 800 Kg 25.000 rpm 30 Kw 700 * 900 * 780 mm 900 mm 780 mm</p>	
<p>5.4. CENTRO DE MECANIZADO PALETIZADO JUARISTI < Cambiador automático 60 htas < Cambiador automático de 2 pallets CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Potencia máxima Par máximo Recorrido en X-Y-Z Superficie del pallet Carga máxima admitida sobre la pallet</p>	<p>T1 37 kW. 1210 Nm. 3000 * 1600 * 1100 mm. 1.200x1.500mm 5.000 kg.</p>	

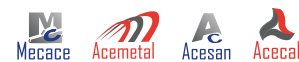
7. EQUIPOS DE MEDICION



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>7.1. LASER TRACKER (PORTATIL) CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Rango de trabajo</p> <p>Repetibilidad angular interferómetro</p> <p>Repetibilidad interferómetro</p> <p>Incertidumbre interferómetro</p> <p>Precisión interferómetro</p> <p>Repetibilidad angular SuperADM</p> <p>Repetibilidad SuperADM</p> <p>Incertidumbre SuperADM</p> <p>Precisión SuperADM</p>	<p>35 m (70 m)</p> <p>$3\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}$</p> <p>$1\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}$</p> <p>Raiz cuadr. de la suma de las repetibilidades</p> <p>$10\mu\text{m} + 0,8\mu\text{m}/\text{m}$</p> <p>$3\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}$</p> <p>$7\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}$</p> <p>Raiz cuadr. de la suma de las repetibilidades</p> <p>$20\mu\text{m} + 1,1\mu\text{m}/\text{m}$</p>	
<p>7.2. EQUILBRADORA HOFMANN CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Peso máximo</p> <p>Peso mínimo</p> <p>Máximo diámetro</p> <p>Máximo diámetro sobre la cinta</p> <p>Máxima longitud entre pedestales</p> <p>Mínima longitud entre pedestales</p> <p>Potencia</p>	<p>PCX-25.2</p> <p>6818 Kg (3409 por pedestal)</p> <p>22,7 Kg</p> <p>1753 mm</p> <p>1270 mm</p> <p>2692 mm</p> <p>375 mm</p> <p>16,1 Kw</p>	
<p>7.3. MAQUINA MEDICION POR COORDENADAS DEA CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Recorrido X (longitudinal)</p> <p>Recorrido Y (transversal)</p> <p>Recorrido Z (altura)</p> <p>Precisión de medición</p>	<p>BETA 512015</p> <p>5080 mm</p> <p>2030 mm</p> <p>1500 mm</p> <p>$14 + 15 L/1000 \mu\text{m}$</p>	
<p>7.4 BANCO DE REGLAJE MOTORIZADO TESA CAMPO DE MEDIDA:</p> <p>Dimensiones interiores:</p> <p>Dimensiones exteriores:</p> <p>Incertidumbre de medida</p> <p>Dimensiones exteriores:</p>	<p>TPS 1000</p> <p>1 – 1016 mm</p> <p>40 – 1040 mm</p> <p>$(1.5+L/300)\mu\text{m}$ L=m</p> <p>1320 x 340 x 300 (en mm)</p>	



9. EQUIPOS DE SOLDADURA



MODELO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FOTOGRAFÍA

9.1 Varios equipos de soldadura de tipo:

TIG

MIG-MAG

ELECTRODO

ARCO-AIRE

ARCO-SUMERGIDO

ARCO-PULSADO



9.2 ESAB PK-S ESTUFAS CALENTADORAS DE ELECTRODOS



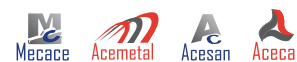
11. EQUIPOS DE SECCIÓN DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>11.1. CABINAS DE PINTURA</p> <p>Dimensiones</p>	<p>12000* 3750 * 4280</p>	
<p>11.2. CABINA DE GRANALLADO</p> <p>Dimensiones</p>	<p>81/EY</p> <p>12000* 4980 * 5120</p>	
<p>11.3. CABINA DE METALIZADO</p> <p>Dimensiones</p>	<p>HS-4400H2</p> <p>10450 * 5740 * 5380</p>	
<p>11.4. y 11.5 DOS MAQUINAS PINTURA</p> <p>Caudal (Q)</p> <p>Relación presión</p>	<p>200454</p> <p>12.5</p> <p>45</p>	
<p>11.6. MAQUINA METALIZADO M45</p> <p>Potencia</p>	<p>MZ08</p> <p>13.5 KW</p>	



12. EQUIPOS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>12.1. Capacidad máxima puentes grúa</p> <p>Grua de 32 To.</p> <p>Grua de 20 To.</p> <p>Grua de 16 To.</p>	<p>50 To.</p> <p>9 gruas de 25 To.</p> <p>5 gruas de 10 To.</p> <p>2 gruas de 5 To.</p>	
<p>12.2. Equipos de transporte:</p> <p>Carretilla elevadora CATERPILLAR</p>	<p>5 To. DP 50K</p>	
<p>Carretilla elevadora LINDE MODELO H16D/1200</p> <p>Carretilla elevadora LINDE MODELO H80 D353</p>	<p>16 To.</p> <p>16 To.</p>	
<p>Transpallet eléctrico OMG 2</p> <p>Transpallet eléctrico OMG</p>	<p>2 To. 320 KN</p> <p>1,5 To. 320 KEG</p>	
<p>2 camiones "Mercedes-Benz"</p>		

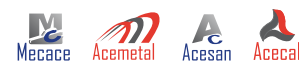


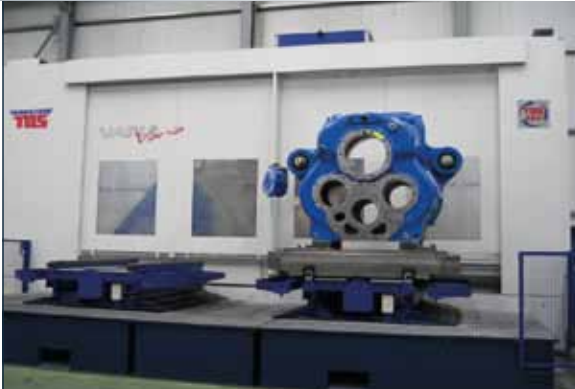
6. OTROS EQUIPOS:



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>6.1. MORTAJADORA SACEM CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</p> <p>Recorrido vertical Diámetro</p>	<p>SCV-600</p> <p>600 mm 1200 mm</p>	
<p>6.2. REFTIFICADORA PLANA DANOBAT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</p> <p>Longitud rectificable Anchura rectificable Dimensiones plato magnético Altura de rectificado Potencia</p>	<p>RT 1200</p> <p>1200 mm 450 mm 1000 x 400 mm 450 mm 7,5 Kw</p>	


5. CENTROS MECANIZADO



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>5.5. CENTRO DE MECANIZADO TOS VARNSDORF VARIA < CNC HEIDENHEIN < Sonda Heidenhain para autocorrección CARACTERISTICAS TECNICAS Dos pallets de Carga útil Potencia motor Recorrido en X-Y-Z Diámetro Caña</p>	<p>1.600 x 2.000 mm 16.000 Kg 37 Kw 3000 * 2000 * 2000 mm 130</p>	

8. EQUIPOS DE INSPECCION



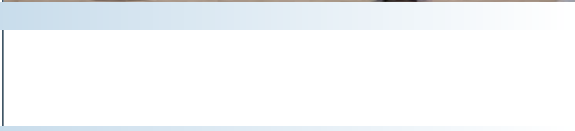

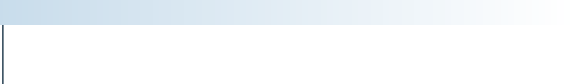
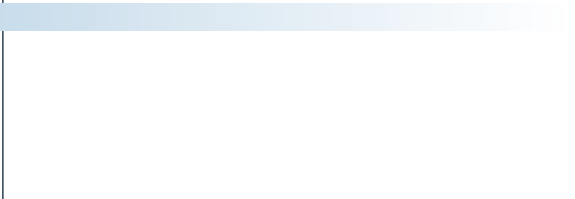

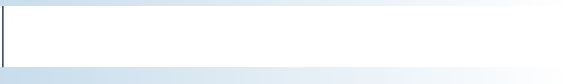


MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
AREA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END)		
A8.1. EQUIPO DE ULTRASONIDOS : 1 Equipo	KRAUTKRAMER USM 35X	
8.2. EQUIPO DE PARTICULAS MAGNETICAS : 2 Equipos YUGO Y6		
8.3. LAMPARA DE LUZ UV : 2 Equipos	LABINO PS 135 UV (Midlight) MAGNAFLUX	
8.4. CUALIFICACIÓN DEL PERSONAL NIVEL II SEGÚN EN473 EN LOS MÉTODOS: Partículas magnéticas Líquidos penetrantes Ultrasonidos Inspección Visual (Sectores : materiales metálicos y soldadura)		



10. EQUIPOS SECCION DE CALDERERIA



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>10. 1. CIZALLA LOIRSAFE CHUT-103</p> <p>Corte máximo (acero)</p> <p>Corte máximo (Inox)</p> <p>Anchura máxima</p>	<p>151077</p> <p>Hasta 10 mm espesor</p> <p>Hasta 5 mm</p> <p>3 metros</p>	
<p>10.2. PLEGADORA LOIRSAFE PHSE250/40/31</p> <p>Fuerza</p> <p>Longitud de plegado</p>	<p>15174</p> <p>2500 TN (tonelada)</p> <p>4050 * 150 * 200 mm</p>	
<p>10.3. SIERRA TMJ 5026</p> <p>Capacidad (altura * ancho)</p>	<p>F3025</p> <p>450 * 500 mm</p>	
<p>10.4. .OXICORTE SUPRAREX SXE-P 4500</p> <p>Dimensiones útiles de corte</p> <p>DOS CABEZAS PARA CORTE CON OXIGAS</p> <p>- Espesor</p> <p>- Corte</p> <p>PLASMA DE ALTA DEFINICION HYPERTHERM HD3070</p> <p>- Espesor</p> <p>- Corte</p> <p>PLASMA ESAB ESP-200</p> <p>- Espesor</p> <p>- Corte</p>	<p>20100536</p> <p>1200 * 3300 mm</p> <p>5 – 200 mm</p> <p>Hierro</p> <p>0.5 – 12 mm</p> <p>Acero, Inox, cobre, aluminio, latón</p> <p>2 – 25 mm</p> <p>Acero, Inox, aluminio</p>	
<p>10.7. CURVADORA ERCOLINA TOP-BENDER</p>	<p>5960459</p>	
<p>10.9. CURVADORA DE CHAPAS DAVI MAS 2018</p> <p>Capacidad de trabajo :</p> <p>Ancho</p> <p>Espesor</p>	<p>2 metros</p> <p>8 mm</p>	
<p>10.10. CIZALLADORA-PUNZONADORA GEKA HYD-110</p>	<p>82985</p>	
<p>10.11. FRESADORA ELECTROMAGNETICA</p>	<p>82985</p>	
<p>10.12. CILINDRO CURVADOR</p>		

MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE MECANIZADO

1. TORNOS

- 1.1. TORNOS HORIZONTALES CNC
 - 1.1.1 TORNO HORIZONTAL ECHEA BRN
 - 1.1.2. TORNO GURUZPE
 - 1.1.3. TORNO HORIZONTAL SAFOP
 - 1.1.4. TORNO DAEWOO PUMA 400M
 - 1.1.5. TORNO GURUZPE
- 1.2. TORNOS HORIZONTALES CONVENCIONALES
 - 1.2.1. TORNO TRENS TRECIM
 - 1.2.2. TORNO GEMINIS
 - 1.2.3. TORNO NERVION
 - 1.2.4. TORNO GURUTZPE
 - 1.2.5. TORNO COER GE-650
- 1.3. TORNOS VERTICALES
 - 1.3.1. TORNO VERTICAL NESTOR
 - 1.3.2. TORNO VERTICAL TOSHULIN
 - 1.3.3. TORNO VERTICAL SCHIESS-FRORIEP
 - 1.3.4. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI
 - 1.3.5. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI

2. MANDRINADORAS

- 2.1. MANDRINADORA HORIZONTAL TOS VARNSDOF
- 2.2. y 2.3. DOS MANDRINADORAS HORIZONTALES TOS VARNSDOF
- 2.4. y 2.5. DOS MANDRINADORAS HORIZONTALES TOS VARNSDOF
- 2.6. y 2.7. DOS MANDRINADORAS DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF
- 2.8. MANDRINADORA DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF

3. TALADROS / ROSCADORAS

- 3.1. TALADRO RADIAL MAS V050
- 3.2. TALADRO DE PIE IBARMIA
- 3.3. TALADRO SORALUCE
- 3.4. y 3.5. DOS MAQUINAS DE ROSCAR (HIDRAULICAS)
HORIZONTAL/VERTICAL GAMOR

4. FRESADORAS

- 4.1. FRESADORA DE BANCADA FIJA ANAYAK
- 4.2. FRESADORA DE MESA FIJA Y COLUMNA MOVIL ANAYAK HVM 5000
- 4.3. FRESADORA PUENTE ZAYER

5. CENTROS MECANIZADO

- 5.1. CENTRO DE MECANIZADO DAEWOO
- 5.2. CENTRO MECANIZADO CORREA EXCELL
- 5.3. CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL OKUMA
- 5.4. CENTRO DE MECANIZADO PALETIZADO JUARISTI
- 5.5. CENTRO DE MECANIZADO TOS VARNSDORF VARIA

6. OTROS EQUIPOS

- 6.1. MORTAJADORA SACEM
- 6.2. REFTIFICADORA PLANA DANOBAT

MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE METROLOGÍA

7. EQUIPOS DE MEDICION

- 7.1. LASER TRACKER (PORTATIL)
- 7.2. EQUILIBRADORA HOFMANN
- 7.3. MAQUINA MEDICION POR COORDENADAS DEA
- 7.4 BANCO DE REGLAJE MOTORIZADO TESA

8. EQUIPOS DE INSPECCION

- AREA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END)
- A8.1. EQUIPO DE ULTRASONIDOS
- 8.2. EQUIPO DE PARTICULAS MAGNETICAS
- 8.3. LAMPARA DE LUZ UV
- 8.4. CUALIFICACIÓN DEL PERSONAL NIVEL II

MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE CALDERERÍA

9. EQUIPOS DE SOLDADURA

- 9.1 Varios equipos de soldadura de tipo
- 9.2 ESAB PK-S ESTUFAS CALENTADORAS DE ELECTRODOS

10. EQUIPOS SECCION DE CALDERERIA

- 10. 1. CIZALLA LOIRSAFE CHUT-103
- 10.2. PLEGADORA LOIRSAFE PHSE250/40/31
- 10.3. SIERRA TMJ 5026
- 10.4. .OXICORTE SUPRAREX SXE-P 4500
- 10.7. CURVADORA ERCOLINA TOP-BENDER
- 10.9. CURVADORA DE CHAPAS DAVI MAS 2018
- 10.10. CIZALLADORA-PUNZONADORA GEKA HYD-110
- 10.11. FRESADORA ELECTROMAGNETICA
- 10.12. CILINDRO CURVADOR

11. EQUIPOS DE SECCIÓN DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

- 11.1. CABINAS DE PINTURA
- 11.2. CABINA DE GRANALLADO
- 11.3. CABINA DE METALIZADO
- 11.4. y 11.5 DOS MAQUINAS PINTURA
- 11.6. MAQUINA METALIZADO M45

MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN LOGÍSTICA

12. EQUIPOS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

- 12.1. Capacidad máxima puentes grúa
- 12.2. Equipos de transporte
- Carretilla elevadora LINDE MODELO H16D/1200
- Carretilla elevadora LINDE MODELO H80 D353
- Transpallet eléctrico OMG 2
- Transpallet eléctrico OMG
- 2 camiones "Mercedes-Benz"

ACEBRÓN MAQUINARIA



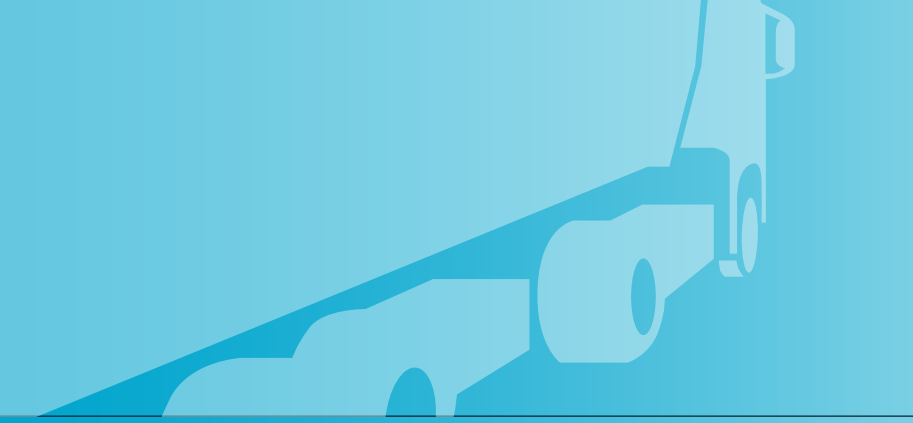
MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE MECANIZADO



MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE METROLOGÍA



MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE CALDERERÍA



MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN LOGÍSTICA