

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

Fabricante: **GRUPO ACEBRON**
Pol. Ind. Penapurreira C/ Toxo verde, Parcela A-2
C.P.15320 As Pontes (A Coruña), España

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES DE ACERO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

EN 1090-1:2009/A1: 2011: Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales

Bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables..

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20170149 SPA**

Aprobación original: 25 de Agosto de 2017

Certificado en vigor: 21 de octubre de 2020

Fecha de caducidad: 24 de Agosto de 2023

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification

ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20170149 SPA

Fabricante: **GRUPO ACEBRON**
Pol. Ind. Penapurreira Parcela A-2
C.P.15320 As Pontes (A Coruña), España

Alcance
Sede Central – Mecanizados Acebrón S.L. (MECACE)
Pol. Ind. Penapurreira, C/ Toxo verde, Parcela A-2.
15320 As Pontes (A Coruña)

Norma de Producto
EN 1090-1:2009+ A1:2011
EN 1090-2:2018

Mecanización estructuras metálicas

EXC- 3

Delegación: Talleres Acesan, S.L. (ACESAN)
Pol. Ind. Penapurreira, C/ Barosa, Parcela A-9.1
15320 As Pontes (A Coruña)

EN 1090-1:2009+ A1:2011
EN 1090-2:2018

Tratamientos de superficies metálicas

EXC-3

Delegación – Acebrón Calderería (ACECAL)
Pol. Ind. Penapurreira, C/ Toxo Verde, Parcela A-2.
15320 As Pontes (A Coruña)

EN 1090-1:2009+ A1:2011
EN 1090-2:2018

Fabricación de componentes estructurales

(exclusiones: Diseño y uniones atornilladas)

EXC-3

Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)
Grupos: 1 (Límite Elástico $\leq 355\text{N/mm}^2$), S460 & 8.1
Espesor: hasta 120 mm

Soldadura y procesos afines (ISO 4063)
121, 135, 138 y 141

Coordinador de soldadura

David Caneiro Martínez (Para EXC3)

Cualificación

Level C « Comprehensive ».

Cualificación en base a la entrevista y formación específica IWE-ES-1573

Level B « Basic » -

Cualificación en base a la entrevista y experiencia.

Marcos Fernández (Para EXC1 y EXC2)

Método de marcado CE: 3a

N° de Edición: 04

Fecha de Edición: 21 de octubre de 2020

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited

Teresa Souto
21 October 2020

Madrid

LR0002.1.2016.05



Teresa Souto Directora Técnica LRE en nombre de Lloyd's Register Verification